

NUKOTE（ニューコート）ポリウレアHARは、激しい摩耗への対応と耐水圧、及び引裂き抵抗と激しい衝撃にも対応できる産業施工用に改良された高性能ポリウレアです。

NUKOTEポリウレアHARは、2成分タイプで固形分100%、特に鉱山及び産業用に使われる一般的なポリウレア弾性体の性能をはるかに上回るものです。乾燥又は湿潤状態で非常に激しい摩耗が発生する工場の被膜、コンベヤー、車両、スクリーン、加工槽への施工に適しており良好な耐薬品性、耐熱性、及び耐紫外線を有します。

本製品は、スラリー状態の摩耗テストで27%クロム鋼の性能よりも上回り、鉱石及び原石の輸送用途において高く評価されています。



標準色：グレー
調色：ナチュラル色
セカンドカラー
その他特色（指定色可能）

※調色については、納期・費用等必ずお問い合わせください。

●耐薬品性について

NUKOTEポリウレア製品の耐薬品性はそれぞれのグレードで異なった性質を持っています。状況に合わせた選定が必要になりますので、ご相談ください。

●施工における注意

施工においては推奨する塗布装置を用いて施工して下さい。なお、施工時は安全のため保護具の着用を行って下さい。低温時の施工では材料の粘性が高くなりますので、ヒーターを用いるなどの措置を取って下さい。施工を一時中断する場合には、装置内の溶剤洗浄を行って下さい。

●製品の保管について

使用期限は工場出荷後未開封にて12ヶ月になります。保管の際は高温・高湿度、低温で凍結の恐れのある場所などでは保管しないで下さい。開封後、残分保管の際にはA剤への窒素封入が必要になります。

特徴

- 100%固形分 VOC発生0
- 優れた伸び率と引裂き抵抗性
- シームレスで弾力性があり、フレキシブルで耐久性に優れる
- 優れた耐腐食性
- 非常に高い耐衝撃性と耐摩耗性

用途

- HDD配管工事（地下埋設配管工事）
- 地上・地下及び浸漬施工
- 高い摩耗性のある鉱石やスラリーの運送
- 排水及び流水ため池及び油送管
- 鋼鉄及びコンクリートパイプ、導水路、海底油田鉄鋼支保・プラットフォーム
- 発電所、製紙工場、鉱山及び精油所の鋼鉄又はコンクリートの保護、
- タンク及び湿潤状態での摩耗の激しい加工槽の被覆
- 産業及び製造設備

設計使用量

1mm厚での施工で

約1L/m²（ロス率除く）

標準膜厚2mm

荷姿：380 Literドラムセット
もしくは38 Literペール缶セット

規格	試験値
(ASTM D2697) 固形分 Solids by volume	100%
(ASTM D2369) 揮発成分 Volatile organic compounds	0 g/L
(ASTM D792) 比重 Specific Gravity of materials	A:1.12, B:1.01 kg/L
(ASTM D4878) 粘度 (70°C) cps Viscosity at 158°F/70°C in cps±10%	A-250, B-320
(ASTM D2697) 使用期限 (25°C) Shelf life@77°F/25°C	12 ヶ月
(ASTM D412-C) 引張強度 Tensile strength	18 ~ 24 Mpa
(ASTM D412-C) 伸び率 Elongation	200 ~ 300%
(ASTM D2240) 硬度 Hardness	40 ~ 45 Shore D
(ASTM D522) 柔軟性 (円筒形マンドレル 2mm) Flexibility	合格
(ASTM E96) 水蒸気伝達速度 Water vapour transmission rate	0.2 ~ 0.3gms/hr-m ²
(ASTM D570) 吸水率 24時間 Water absorption-24 hours	~1%
(ASTM C1305) 亀裂つなぎ度 (-25°C) 25サイクル Crack Bridging @-13°F/-25°C,25cycles	合格
(ASTM D624) 引き裂き強度 Tear strength	40 ~ 50 kN/m
(ASTM DG14) 耐衝撃率 Impact Resistance	>20J (N-m)
(ASTM E108) 耐火性 Fire Rating	Class A
引火点 Pensky-Martens法 Flash point Pensky-Martens	>93°C
(ASTM D4060) 耐摩耗性 重量ロス率 Abrasion Resistance weight loss	1 mg 以下 (テーバー式CS-17 1kg/1000回転)
(ASTM D4060) 耐摩耗性 重量ロス率 Abrasion Resistance weight loss	39 mg 以下 (テーバー式CS-18 1kg/1000回転)

施工条件

PROCESSING PROPERTIES (23±2°C)

混合比 Mix Ratio V/V	1:1
ゲルタイム Gel time	3 ~ 5 秒
指触乾燥 (厚み及び施工温度により異なる) Tack free time(DFT&Temperature dependent)	10 ~ 15 秒
完全硬化 Post cure time	24 時間

日本総販売元
 金森藤平商事株式会社
 新規事業推進チーム
 〒104-0028
 東京都中央区八重洲
 2-11-4
 TEL 03-3275-1181
 FAX 03-3274-5818
 URL <http://polyurea.jp/>

製造元
 Nukote Coating Systems International
 2051 Reliance Parkway
 Suite 2100, Beford Texas
 USA 76021
 Tel: +1-832-770-7100
 Fax: +1-281-227-0909

本製品に関するお問い合わせ、ご用命は