

NUKOTEポリウレアFRはASTM E-84難燃性規格（米国）においてClass1の性能を持つ難燃性ポリウレア塗装材料です。コンクリート、金属、木材など様々な基材表面に施工可能で、難燃性に加え、他グレードのポリウレアの特長である防水性、防食性、薬品耐性も持ち合せ、特にプラント設備のコンクリート躯体耐爆保護ライニングとして、万が一の災害時に崩落を防ぎます。また火災時にも他のポリウレアと比較して高い難燃性を有しており、延焼しにくい材料です。NUKOTEポリウレアFRは2液混合型であり、固形分100%のポリウレア樹脂で、-30℃から70℃という幅広い温度域で施工が可能です。

### 設計使用量

1mm厚での施工で  
1Liter/m<sup>2</sup>  
(標準膜厚2mm)

380 Literセット  
(A剤 190Liter / B+C剤 190Liter)  
38 Literセット  
(A剤 190Liter / B+C剤 190Liter)



### 特徴

- 100%固形分、揮発性物質を含まない
- 難燃性 (JIS K 7201-2 酸素指数30.7)
- 高い伸縮性・弾性
- 衝撃吸収性
- 低温下での柔軟性
- 無臭
- 施工可能温度 -30℃以上70℃以下
- 常用温度範囲 -30℃～120℃

### 用途

- 構造物難燃耐爆
- トンネル
- 可燃物倉庫床
- 化学プラント設備
- 荷役設備
- ガラス繊維構造物
- 発泡樹脂保護
- 各種貯留設備

標準色：グレー

色数は限定されますが、調色が可能です。

#### ●耐薬品性について

NUKOTEポリウレア製品の耐薬品性はそれぞれのグレードで異なった性質を持っています。状況に合わせた選定が必要になりますので、ご相談ください。

#### ●施工における注意

施工においては推奨する塗布装置を用いて施工して下さい。なお、施工時は安全のため保護具の着用を行って下さい。低温時の施工では材料の粘性が高くなりますので、ヒーターを用いるなどの措置を取って下さい。施工を一時中断する場合には、装置内の溶剤洗浄を行って下さい。

#### ●製品の保管について

使用期限は工場出荷後未開封にて9ヶ月になります。保管の際は高温・高湿度、低温で凍結の恐れのある場所などでは保管しないで下さい。開封後、残分保管の際にはA剤への窒素封入が必要になります。

#### ●安全上の注意

材料の保管、運搬、使用に際しましては、それぞれの製品安全データシート (SDS) を熟読頂き、注意事項をご理解頂きました上での取り扱いをお願い致します。

規格		Metric
(ASTM D2697)	固形分 Solids by volume	100%
(ASTM D2369)	揮発成分 Volatile organic compounds	0 g/L
	理論施工面積 Theoretical coverage	1 m <sup>2</sup> /L @ 1mm
(ASTM D792)	比重 Specific Gravity of materials	1.570 kg/L
(ASTM D4878)	粘度 (70°C) cps Viscosity at 158°F/70°C in cps±10%	A:300-600 , B&C:900-1100
(ASTM D2697)	使用期限 (25°C) Shelf life@77°F/25°C	9 ヶ月
(ASTM D412-C)	引張強度 Tensile strength	11 ~ 27 Mpa
(ASTM D412-C)	伸び率 Elongation	40 ~ 50%
(ASTM D2240)	硬度 Hardness	40 ~ 50 Shore D
(ASTM D522)	柔軟性 (円筒形マンドレル 2mm) Flexibility	合格
(ASTM E96)	水蒸気伝達速度 Water vapour transmission rate	0.35 ~ 0.40gms/hr-m <sup>2</sup>
(ASTM D570)	吸水率 24時間 Water absorption-24 hours	~1%
(ASTM C1305)	亀裂つなぎ度 (-25°C) 25サイクル Crack Bridging @-13°F/-25°C,25cycles	合格
(ASTM D624)	引き裂き強度 Tear strength	60 ~ 70 kN/m
(ASTM DG14)	耐衝撃率 Impact Resistance	>18J (N-m)
(ASTM E108)	耐火性 Fire Rating	Class I
	引火点 Pensky Martin法 Flash point Pensky Martin	>93°C
	供用温度 (乾燥状態) Service temperature(Dry)	-30°C ~ 120°C
(ASTM D4060)	耐摩耗性 重量ロス率 Abrasion Resistance weight loss	30 mg 以下 (テーバー式 CS-17 1kg/1000回転)
<b>施工条件 (標準試験室状態) PROCESSING PROPERTIES(Under standard lab conditions)</b>		
	混合比 Mix Ratio V/V	1:1
	ゲルタイム Gel time	6 ~ 20 秒
	指触乾燥 (厚み及び施工温度により異なる) Tack free time(DFT&Temperature dependent)	30 ~ 45 秒
	完全硬化 Post cure time	24 時間

日本総代理店  
 金森藤平商事株式会社  
 新規事業推進チーム  
 〒104-0028  
 東京都中央区八重洲  
 2-11-4  
 TEL 03-3275-1181  
 FAX 03-3274-5818  
 URL <http://polyurea.jp/>

製造元  
 Nukote Coating Systems International  
 2100 Reliance Parkway  
 Suite 2100, Beford Texas  
 USA 76021  
 Tel: +1-682-503-6799  
 Fax: +1-682-503-6512

本製品に関するお問い合わせ、ご用命は